



Conforme à VDI 6022

TYP PFG

FILTRY WSTĘPNE LUB KOŃCOWE W SYSTEMACH WENTYLACJI

Filtry kieszeniowe do separacji pyłu drobnego

- Grupy filtrów ISO ePM10 i ISO ePM1 (filtry dokładne)
- Testowane zgodnie z ISO 16890
- Certyfikat Eurovent dla filtrów dokładnych
- Spełnione wymagania normy higienicznej VDI 6022
- Wysoka klasa efektywności energetycznej zgodnie z Eurovent
- Włóknina z włókien szklanych, szyta
- Zwiększona powierzchnia filtracyjna dzięki kieszeniom filtracyjnym
- Niska początkowa strata ciśnienia i wysoka zdolność zatrzymywania pyłu, klinowy kształt kieszeni filtracyjnych tworzy doskonałe warunki przepływu powietrza
- Różna liczba kieszeni i różne głębokości kieszeni
- Szybki montaż i krótki czas wymiany filtra dzięki łatwej i bezpiecznej obsłudze
- Montaż w standardowych ramkach do ścian filtrów (typ SIF) lub w obudowach uniwersalnych (typ UCA) do montażu w przewodach

Opcjonalne wyposażenie i akcesoria

- Ramka z tworzywa sztucznego lub ze stali ocynkowanej
- Wykonanie ATEX do obszarów zagrożonych wybuchem 1 i 2 oraz 21 i 22

Zastosowanie

Zastosowanie

- Filtry kieszeniowe typu PFG z włókna szklanego do separacji pyłu drobnego
- Filtry dokładne: filtry wstępne lub filtry końcowe w systemach wentylacji

Opis

Klasy wkładów filtracyjnych

Grupy filtrów

- ISO ePM10 wg ISO 16890
- ISO ePM1 wg ISO 16890

Klasy filtrów

- ePM10 60%
- ePM10 75%
- ePM1 60%
- ePM1 75%
- ePM1 90%

Wykonanie

- PLA: ramka z tworzywa sztucznego
- GAL: ramka ze stali ocynkowanej

Elementy uzupełniające

- Ściana filtracyjna (SIF)
- Obudowa uniwersalna (UCA)

Cechy konstrukcyjne

- Kieszenie filtra w kształcie klina
- Głębokość ramki PLA: 25 mm
- Głębokość ramki GAL: 20, 25 mm
- Liczba kieszeni: 3, 4, 5, 6, 7, 8

Materiały i powierzchnie

- Wkłady filtracyjne wykonane z włókna szklanego
- Ramka z tworzywa sztucznego lub ze stali ocynkowanej

INFORMACJE TECHNICZNE

Skuteczność we frakcjach ePM10 [%] zgodnie z ISO 16890	60	75	–	–	–
Skuteczność we frakcjach ePM1 [%] zgodnie z ISO 16890	–	–	60	75	90
Początkowa strata ciśnienia [Pa] przy nominalnym strumieniu objętości powietrza	55	70	80	100	140
Zalecana końcowa strata ciśnienia [Pa]	250 – 350	250 – 350	250 – 350	250 – 350	250 – 350
Maksymalna temperatura pracy [°C] filtrów z ramką z tworzywa sztucznego	60	60	60	60	60
Maksymalna temperatura pracy [°C] filtrów z ramką ze stali ocynkowanej	90	90	90	90	90

Filtry kieszeniowe PFG wykonane z włókna szklanego stosowane są jako filtry wstępne lub filtry końcowe do usuwania pyłu drobnego w systemach wentylacji. Filtry kieszeniowe zapewniają wysoką pojemność przy niskiej początkowej stracie ciśnienia. Filtry kieszeniowe wykonane z włókna szklanego dostępne są w rozmiarach standardowych i specjalnych; o różnej liczbie i głębokości kieszeni; grupy filtrów ISO ePM10 i ISO ePM1 zgodnie z ISO 16890. Filtry kieszeniowe wykonane z włókna szklanego posiadają certyfikat Eurovent i są zgodne z VDI 6022 w zakresie higieny. Filtry kieszeniowe typu PFG-EX z opcjonalną ochroną Ex mogą być stosowane w obszarach zagrożonych wybuchem stref 1 i 2 oraz stref 21 i 22 (EX II 2G Exh IIC Gb i EX II 2D Ex h IIIB Db). Filtry muszą być podłączone do uziemienia. Wszystkie części przewodzące i rozpraszające muszą być połączone razem i uziemione. Pyły przewodzące są wyłączone z zastosowania. W żadnym wypadku do filtra nie powinny przedostawać się metalowe ciała obce. Zakres temperatury otoczenia: $-40\text{ °C} \leq T_a \leq +80\text{ °C}$.

Materiały i powierzchnie

- Wkłady filtracyjne wykonane z włókna szklanego
- Ramka z tworzywa sztucznego lub ze stali ocynkowanej

Wykonanie

- PLA: ramka z tworzywa sztucznego
- GAL: ramka ze stali ocynkowanej

Dane do doboru

- Grupa filtrów [ISO 16890]
- Skuteczność [%]
- Strumień objętości powietrza (m^3/h)
- Początkowa strata ciśnienia [Pa]
- Wielkość nominalna [mm]

PFG – ePM1 – 90 % – PLA – 25 / 592 × 592 × 600 × 8

1 2 3 4 5 6 7

1 Typ

PFG Filtry kieszeniowe z włókna szklanego

GAL Ramka ze stali ocynkowanej

EX Ramka wykonana ze stali ocynkowanej, do stref 1 i 2 oraz 21 i 22 obszarów potencjalnie zagrożonych wybuchem (EX)

2 Klasyfikacja

ePM1 Skuteczność we frakcjach ePM1 według ISO 16890

ePM10 Skuteczność we frakcjach ePM10 według ISO 16890

5 Głębokość ramki [mm]

20 (tylko dla wariantu GAL)
25

3 Skuteczność

Skuteczność [%] według ISO 16890

6 Wielkość nominalna [mm]

Podać szerokość × wysokość × głębokość

4 Wariant wykonania

PLA Ramka z tworzywa sztucznego

7 Liczba kieszeni

3, 4, 5, 6, 7, 8